



# **Freistaat Sachsen**

## **Rahmenstoffplan**

### **Überbetriebliche Ausbildung in Sachsen**

#### **Beruf Forstwirt/in**

**1. Lehrjahr**

Holzernte

## 1. Themenübersicht

Holzernte

Themenbereich	Richtstunden
Fälltechniken im Schwachholz	11
Arbeitssicherheit, Arbeitsschutz	4
Baumauswahl, Standraumregulierung, Feinaufschluss, Mischungsregulierung, Stammklassen, Wertästung	10
Einfache Schnitttechniken mit der Motorsäge	11
Wartung, Pflege und Instandsetzung von Maschinen, Geräten und PSA	4
Gesamt	40

## 2. Ziel des Rahmenstoffplanes

Schulung von Kenntnissen der forstlichen Produktion und Einführung in die motormanuelle Holzernte. Die Auszubildenden lernen die üblichen Fäll- und Aufarbeitungstechniken im Stangen- bzw. schwachen Baumholz kennen und werden befähigt, diese selbständig unter Beachtung arbeitsschutzrelevanter Aspekte anzuwenden. Weiterhin erlangen die Lehrgangsteilnehmer Kenntnisse über einfache Schnitttechniken bei unter Spannung stehendem Holz. Außerdem werden grundlegende Aspekte waldbaulichen Handelns wie z.B. Durchforstungs- und Feinaufschlusskonzepte, sowie praktische Maßnahmen zur Standraum- und Mischungsregulierung, sowie Wertästung vermittelt. Die Auszubildenden erwerben wesentliche Fertigkeiten der Maschinen- und Geräteinstandhaltung und wenden diese selbständig an.

### 3. Schwerpunkte

Lernziel/Lernbereich	Methodische Hinweise/Fertigkeiten, Kenntnisse, praktische Umsetzung
Fälltechniken im Schwachholz - Einführung in die Fälltechniken im Schwachholz - Zufallbringen von Schwachholz in dichten beständen	Theoretische Grundlagen und Anwendung in der Praxis, Übungen in Kleingruppen Eigenkontrolle und Auswertung
Arbeitssicherheit, Arbeitsschutz - Kenntnisse und aktenkundige Belehrung zu gesetzlichen Vorschriften des Arbeitsschutzes sowie der Unfallverhütung, insbesondere im Umgang mit der MKS, Rettungskette	Vertiefende Kenntnisse und Anwendung in der Praxis
Baumauswahl, Standraumregulierung, Feinaufschluss, Mischungsregulierung, Stammklassen, Wertästung - Z-Baumauswahl im Schwachholz, Stammklassen - kennenlernen wesentlicher Auswahlkriterien - Z-Baumanzahl je Baumart - Herleitung des Abstandes zwischen Z-Bäumen - Kriterien und Grundsätze des Feinaufschlusses - kennenlernen von Möglichkeiten der dauerhaften Markierung - Maschinenwege - Rückegassen - Seiltrassen - Standraum- und Mischungsregulierung - Wertästung - kennenlernen ästungswürdiger Bäume/Baumarten - Ästungszeitpunkt - kennenlernen von Werkzeugen und Geräten zur Wertästung - ergonomische Ästungsdurchführung	Grundkenntnisse, Anwendung in Kleingruppen Grundkenntnisse, Übungen Waldbauliche Grundlagen, Übungen in Kleingruppen Grundlagen und Anwendung in der Praxis, Übungen in Kleingruppen Eigenkontrolle in der Praxis
Einfache Schnitttechniken mit der Motorsäge - einfache Schnitttechniken beim Fällen, Entasten und Trennen von Schwachholz - Schrägschnitt - versetzter Schnitt - Schnitt mit Führungsband - Fällheberschnitt - Zufallbringen von Hängern bis max. 20 cm BHD - Entastungstechniken - 3-Punkt-, 6-Punkt-, 12-Punktmethode und Scheitelmethode - Holzsortierung , vorliefern manuell - Sortierung von Kurzholz und Fixlängen - LAS, LAS kurz, IS, BR - Aufsetzen von Raubeigen - kennenlernen von Grundsätzen der Holzablage	Grundkenntnisse und –fertigkeiten, Anwendung in der Praxis, Übungen in Kleingruppen Grundkenntnisse, Anwendung in der Praxis, Übungen in Kleingruppen Eigenkontrolle und Anwendung in der Praxis Grundkenntnisse, Anwendung in der Praxis Jeweils Eigenkontrolle und Auswertung

<p>innerhalb der Kranreichweite</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Ergonomie in der Schwachholzernte</li><li>- kennenlernen von Ausgleichsgymnastik und kraftschonender Einsatz der MKS</li><li>- rüchenschonendes Heben und Tragen</li><li>- Einfache Trennschnitte am Babisi, (Holz unter Spannung)</li><li>- Schnittführung mit Schmälerungsschnitt</li><li>- Spannung von oben</li><li>- Spannung von unten</li><li>- Seitspannung</li></ul>	
<p>Wartung, Pflege und Instandsetzung von Maschinen, Geräten und PSA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Durchführung der Wartung, Pflege und Instandsetzung von Werkzeugen, Maschinen und PSA</li><li>- Grobzerlegung von MKS</li><li>- kennenlernen und Kontrolle der Sicherheitseinrichtungen an MKS</li><li>- Reinigung wesentlicher Bauteile</li><li>- Schärfen von Ketten</li><li>- Schärfen und Anstielen von Äxten</li><li>- Durchführung einfacher Bandmaßreparaturen</li></ul>	<p>Arbeit einzeln und in Kleingruppen, Eigenkontrolle und Anwendung</p>